



SUOMI-FINLAND
(FI)

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 971301
(51) Kv.1k.6 - Int.kl.6
D 21F 5/04
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 27.03.1997
(24) Alkupäivä - Löpdag 27.03.1997
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 28.09.1998

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. Valmet Corporation, Panuntie 6, 00620 Helsinki, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Ijäs, Vesa, Rantatie 31, 37830 Viiala, (FI)
2. Juppi, Kari, Haukkamäentie 9 B 12, 40220 Keski-Palokka, (FI)
3. Ahonen, Pasi, Myllytuvatantie 1 D, 40640 Jyväskylä, (FI)
4. Kallioniemi, Jaakko, Rengintie 3, 40950 Muurame, (FI)

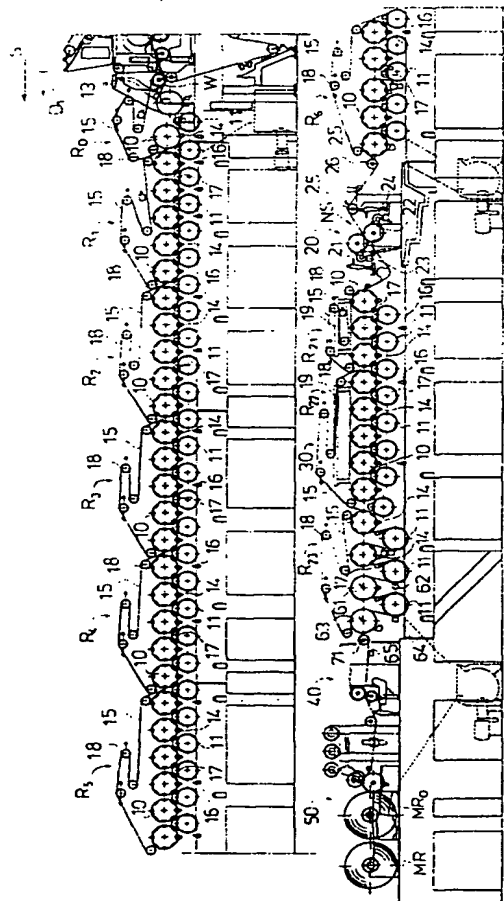
(74) Asiamies - Ombud: Forssén & Salomaa Oy, Yrjönkatu 30, 00100 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä paperin käyristymän hallitsemiseksi paperikoneen kuivatusosalla ja paperi- tai kartonkikone
Förfande för att behärska papperes krullning vid torkpartiet i en pappersmaskin och en pappers- eller kartongmaskin

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on menetelmä paperi- tai kartonkikoneen kuivatusosalla paperin käyristymän hallitsemiseksi, jossa menetelmässä käytetään paperirainan (W) höyrytystä ja/tai kostutusta. Menetelmässä paperirainan (W) käyristymän hallitsemiseksi suoritettavat toimenpiteet suoritetaan useassa vaiheessa ja/tai rainan (W) lämpötilan ollessa alle 85 °C, edullisimmin alle 75 °C ja/tai rainan (W) kuiva-aineen ollessa välillä K1 - K2, missä K1 = loppukuiva-aine - 7 % ja K2 = loppukuiva-aine + 3 %. Lisäksi keksinnön kohteena on paperi- tai kartonkikone, joka käsittää ainakin perälaatikon, formerin, puristimen ja kuivatusosan, jossa käyristymän hallintaan käytetään höyrylaatikoita tai kostutuslaitteita. Mainittuja käyristymänsäätölaitteita on vähintään kaksi monivaiheisen käyristymän säädön aikaansaamiseksi ja/tai mainitut käyristymänsäätölaitteet on sijoitettu toimimaan alueella, missä radan lämpötila on alle 85 °C, edullisimmin alle 75 °C ja/tai rainan kuiva-ainepitoisuus on välillä K1 - K2, missä K1 = loppukuiva-aine - 7 % ja K2 = loppukuiva-aine + 3 %.



Uppfinningen avser ett förfarande vid torkpartiet av en pappers- eller kartongmaskin för behärskande av kurlen hos papperet, vid vilket förfarande används ångning och/eller fuktning av pappersbanan (W). Vid förfarandet genomförs åtgärderna som genomförs för behärskande av kurlen hos pappersbanan (W) i flera steg och/eller vid en temperatur av banan (W) under 85 °C, fördelaktigast under 75 °C och/eller när torrsubstansen hos banan är mellan K1 - K2, där K1 = den slutliga torrsubstansen - 7 % och K2 = den slutliga torrsubstansen + 3 %. Dessutom avser uppfinningen en pappers- eller kartongmaskin, som omfattar åtminstone en inloppslåda, en formare, en press och ett torkparti, i vilket för behärskande av kurlen används ånglådor eller befuktningsanordningar. Nämda kurlregleringsanordningar är minst två för åstadkommande av kurlreglering i flera steg och/eller nämnda kurlregleringsanordningar är placerade att fungera i ett område där temperaturen av banan är under 85 °C, fördelaktigast under 75 °C och/eller torrsubstanshalten hos banan är mellan K1 - K2, där K1 = den slutliga torrsubstansen - 7 % och K2 = den slutliga torrsubstansen + 3 %.